

Wasserstrahl-Schneideanlage ELCEDE Rubbermate, Baujahr 2011 inkl. JET CUT 7.5LC.02.20,
Baujahr 2011 inkl. Enthärtungsanlage HONEYWELL KaltecSoft

Standort: Wien – Österreich

Leistungsdaten / Performance Data

Pumpendruck / pump pressure max. 2900 bar

Arbeitsbereich / Working area 1000 x 1000 mm

Materialdicke / Material thickness max. 50 mm

Verfahrgeschwindigkeit / max. Speed 60 m/min

Bearbeitungsgeschwindigkeit / Cutting speed Material abhängig / depending on material

optional – Schwenkbereich Nozzel / Nozzle tilt $\pm 15^\circ$ manuell einstellbar / manual adjustable

Umgebungsbedingungen / Environment conditons

Umgebungstemperatur / Ambient temperature $+18^\circ\text{C} - +25^\circ\text{C}$

Relative Luftfeuchtigkeit / Realtive humidity 50% - 70%, keine Kondensation / no condensation

Geräusentwicklung / Noise Emission

Bearbeitungsprozess / Process 75 dB (A)

Druckluft / Compressed Air *

Betriebsdruck / Operating pressure 7 bar

Luftverbrauch / Air Consumption 120 NI/min (NI=Normliter)

Reinheit / Purity vorgereinigt, wasser- & ölfrei / pre-cleaned, water & oilfree

Wasseranschluss / Water Supply **

Typ / Type Leitungswasser / Tap water

Wasserdruck / water pressure 3 – 8 bar

Wasserverbrauch / water consumption 0 – 1,2 l/min

Wassertemperatur / water temperature max. 25°C

Wasserhärte / water hardness 2 – 6 ° Dh

pH-Wert / pH-value 7 – 8,5 pH

Chloridgehalt / Chloride content $< 100 \text{ mg/l Cl}$

- Baujahr 2011

Anlage befand sich bis zuletzt im Einsatz in einem Produktionsbetrieb in Wien.
Dieser wurde auf Grund von Insolvenz aufgelöst und das Inventar wird verkauft.
Maschine ist dort auf eigene Kosten abzuholen. Besichtigung nach Vereinbarung möglich

Für weitere Informationen, sprechen Sie bitte mit:

Florian Kritzinger

E-MAIL anfrage@stanzformenbau.at

Alle Angaben ohne Gewähr

Waterjet cutting system ELCEDE Rubbermate, year of manufacture 2011 incl. JET CUT 7.5LC.02.20, year of manufacture 2011 incl. softening system HONEYWELL KaltecSoft

Location: Vienna - Austria

Leistungsdaten / Performance data

Pump pressure max. 2900 bar

Arbeitsbereich / Working area 1000 x 1000 mm

Material thickness max. 50 mm

Traversing speed / max. speed 60 m/min

Bearbeitungsgeschwindigkeit / Cutting speed Material abhängig / depending on material
optional - Schwenkbereich Nozzel / Nozzle tilt $\pm 15^\circ$ manuell einstellbar / manually adjustable

Umgebungsbedingungen / Environment conditions

Ambient temperature / Ambient temperature $+18^\circ\text{C}$ - $+25^\circ\text{C}$

Relative Luftfeuchtigkeit / Relative humidity 50% - 70%, keine Kondensation / no condensation

Geräuschentwicklung / Noise emission

Bearbeitungsprozess / Process 75 dB (A)

Druckluft / Compressed air *

Betriebsdruck / Operating pressure 7 bar

Luftverbrauch / Air Consumption 120 NI/min (NI = standard litre)

Reinheit / Purity pre-cleaned, wasser- & oilfree / pre-cleaned, water & oilfree

Wasseranschluss / Water Supply **

Typ / Type Leitungswasser / Tap water

Wasserdruck / water pressure 3 - 8 bar

Wasserverbrauch / water consumption 0 - 1.2 l/min

Wassertemperatur / water temperature max. 25°C

Wasserhärte / water hardness 2 - 6 $^\circ\text{Dh}$

pH-Wert / pH-value 7 - 8.5 pH

Chloride content / Chloride content $< 100\text{ mg/l Cl}$ For further information, please contact

The system was last used in a production plant in Vienna.

This was dissolved due to insolvency and the inventory is being sold.

The machine is to be collected there at your own expense. Viewing possible by appointment

For further information, please contact

Florian Kritzingner

E-MAIL anfrage@stanzformenbau.at

All information without guarantee: